12zt



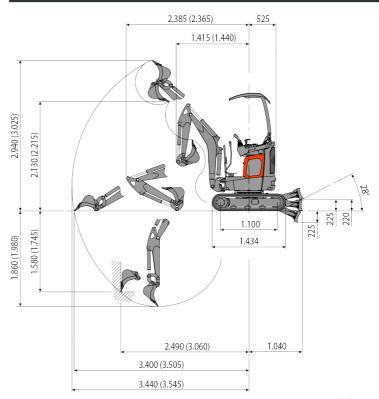
Concrete solutions. Always.

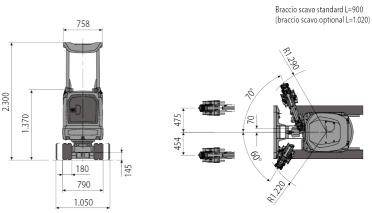
Motore D722 Potenza massima 8,8 kW - 11,8 HP Peso di trasporto 1.200 kg



Peso di trasporto con roll-bar (senza benna e operatore)	kg	1.200	
Peso di trasporto con roll-bar e tettuccio FOPS (senza benna e operatore)	Kg	1.225	
Peso operativo ISO 6016 con roll-bar (con benna 30 kg e operatore 75 kg)	Kg	1.305	
Peso operativo ISO 6016 con roll-bar e tettuccio FOPS (con benna 30 kg e operatore 75 kg)	Kg	1.330	
Velocità di traslazione	km/h	1a:0 ÷ 1,8 / 2a:0 ÷ 3,8	
Velocità di rotazione	rpm	9,5	
MOTORE			
Modello	KUBOTA D722 - STAGE 5		
Potenza max. (2.200 rpm)	kW - HP	8,8 - 11,8	
Cilindrata	сс	719	
Numero di cilindri	n°	3	
Raffreddamento		Liquido	
Consumo	lt/h	1,8	
Alternatore	V (A)	12 (40)	
Batteria	V (Ah)	12 (45)	
IMPIANTO IDRAULICO			
Tipologia pompe	n°	2 ad ingranaggi	
Cilindrata pompe	сс	5,5 + 5,5	
Portata pompe	lt/min	26	
Pressione max. di taratura impianto	bar	165	
Impianto ausiliario (pressione max.): AUX 1 semplice o doppio effetto	lt/min (bar)	26 (165)	
PRESTAZIONI			
Profondità di scavo max. con braccio standard (braccio optional)	mm	1.860 (1.980)	
Altezza max. scarico con braccio standard (braccio optional)	mm	2.130 (2.215)	
Forza di strappo alla benna (braccio standard) ISO 6015	daN	1.150	
Forza di rottura braccio (braccio standard) ISO 6015	daN	690	
Forza di trazione	daN	1.000	
Pressione specifica al suolo	kg/cm²	m ² 0,30	
Pendenza superabile	60% - 30°		
DIMENSIONI			
Larghezza massima	mm	790 - 1.050	
Altezza totale	mm	2.300	
Raggio di rotazione posteriore	mm	525	
Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional)	mm	900 (1.020)	
Larghezza cingoli	mm	180	
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	3	
RIFORNIMENTI			
Serbatoio gasolio	lt	14,5	
Serbatoio olio idraulico	lt	9,5	
Capacità sistema idraulico	lt	15	
Capacità sistema di raffreddamento	lt	6	
Olio motore	lt	1,8	
COMANDI			
Primo braccio, braccio scavo.		2 manipolatori	

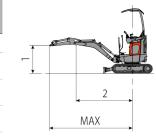
Larghezza massima	mm	790 - 1.050		
Altezza totale	mm	2.300		
Raggio di rotazione posteriore	mm	525		
Lunghezza braccio scavo standard (braccio optional)	mm	900 (1.020)		
Larghezza cingoli	mm	180		
Numero rulli (per ciascun lato)	n°	3		
RIFORNIMENTI				
Serbatoio gasolio	lt	14,5		
Serbatoio olio idraulico	lt	9,5		
Capacità sistema idraulico	lt	15		
Capacità sistema di raffreddamento	lt	6		
Olio motore	lt	1,8		
COMANDI				
Primo braccio, braccio scavo, benna e rotazione torretta	2 manipolatori servocomandati			
Movimenti dei cingoli (compresa controrotazione)	2 leve servocomandate			
Lama reinterro	leva servocomandata			
Impianto ausiliario con ritenuta AUX 1 (semplice o doppio effetto)	comando potenziometrico su manipolatore dx			
Brandeggio	comando potenziometrico su manipolatore sx			





CAPACITA' DI SOLLEVAMENTO Sbraccio riferito al centro di rotazione (m) Capacità di sollevamento (kg) ad altezza 1.0 m

	2	MAX
Frontale e lama abbassata	*0,26	0,14
Frontale e lama alzata	*0,26	0,14
Laterale, carro aperto	*0,25	0,12



La capacità di sollevamento è basata sulla norma ISO 10567 e non eccede oltre il 75% del carico statico di ribaltamento o dell'87% della capacità di sollevamento idraulico della macchina.





Sampierana S.p.A. (Italy) www.eurocomach.com

^{*} Indica il limite di carico idraulico.